

# ANTARES 15



# ANTARES 15

Carrozzeria: acciaio inox  
Alimentazione: 230V - 50Hz  
Peso di spedizione: 37Kg  
Compressore: 1/5HP  
Gas refrigerante: R134a  
Materiale serpentine: acciaio inox  
Capacità di erogazione\*: 87 l  
Banco ghiaccio: 7,5Kg  
Condensazione: aria  
Vasca: 15 l  
Saturatore: 730 cc  
Pompa carbonazione: 200 l/h

\*con temperatura ingresso acqua 18°C e uscita max 8°C



- 1** Acqua liscia non refrigerata
- 2** Acqua liscia refrigerata
- 3** Acqua gassata refrigerata

